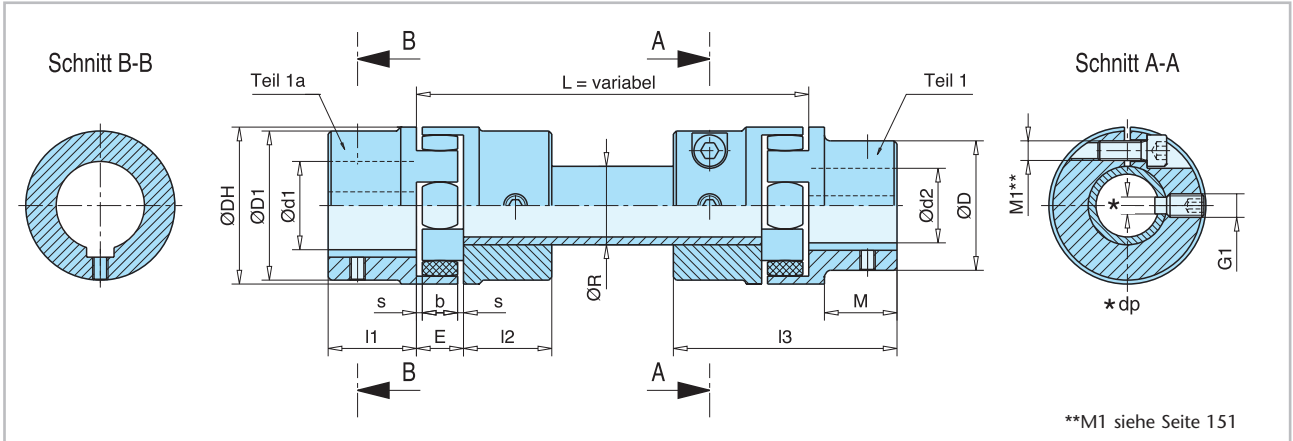


Kupplungen und Gelenkwellen

6.3 Hochelastische Gelenkwellen

Maßbild



Größe ZR	Fertigbohrungen ØdH7 ²⁾				ØDH	ØD	ØD1	ØdH	l1 l2	M	s	b	E	l3	ØR	G1	dp
	min Ød2	max Ød2	min Ød1	max Ød1													
14	-	-	4	14	30	-	30	10,5	11	-	1,5	10	13	35	14x2	M4	2,5
19/24	6	19	19	24	40	32	41	18	25	20	2	12	16	66	20x3	M6	4
24/28	8	24	24	28	55	40	55	27	30	24	2	14	18	78	30x4	M8	5,5
28/38	10	28	28	38	65	48	65	30	35	28	2,5	15	20	90	35x5	M10	7
38/45	12	38	38	45	80	66	77	38	45	37	3	18	24	114	40x4	M12	8,5
42/55	28	42	42	55	95	75	94	46	50	40	3	20	26	126	45x4	M12	8,5
48/60	28	48	48	60	105	85	102	51	56	45	3,5	21	28	140	50x4	M16	12

²⁾ Paßfedernut nach DIN 6885/1

6.3.2 Baureihe G / GX / GZ

Technische Information

	Baureihe G	Baureihe GX	Baureihe GZ
Drehzahlbereich	n= 750 min ⁻¹ - 40 bis 90 °C	n= 1500 min ⁻¹	n= 3000 min ⁻¹
Einsatztemperatur	(kurzzeitig bis 120 °C)	max. 150 °C ³⁾	max. 80 °C

Größe	Nenndrehmoment T _N [Nm] ¹⁾³⁾			Gewicht [kg]		max. Winkelverlagerung		Massenträgheitsmomente [kgm ²]	passende Stehlager
	G	GX	GZ	für 2 Naben	für 1m Rohrl.	G+GZ	GX		
1	10	10	10	1,0	1,1	3 °	1 °	0,00021	SN 507
2	20	30	20	2,2	1,4	3 °	1 °	0,00052	SN 509
4	40	60	40	3,4	1,6	3 °	1 °	0,00076	SN 510
8	80	120	80	7,3	2,2	3 °	1 °	0,00185	SN 513
16	160	240	160	12,4	2,5	3 °	1 °	0,00297	SN 516
25	250	370	250	19,1	3,1	3 °	1 °	0,00538	SN 519
30	400	550	400	31,1	4,8	3 °	1 °	0,0116	SN 522
50	600	-	600	32,1	4,8	3 °	1 °	0,0116	SN 522
90	900	-	900	58,7	7,6	3 °	1 °	0,0283	SN 528

¹⁾ Die Nenndrehmomente sind gültig für Betrieb mit leichten Stößen; bei schweren Stößen muß ein Stoßfaktor von 1,4 eingerechnet werden.

³⁾ Ab + 80 °C verringern sich die Nenndrehmomente wesentlich. Bitte im Werk anfragen.