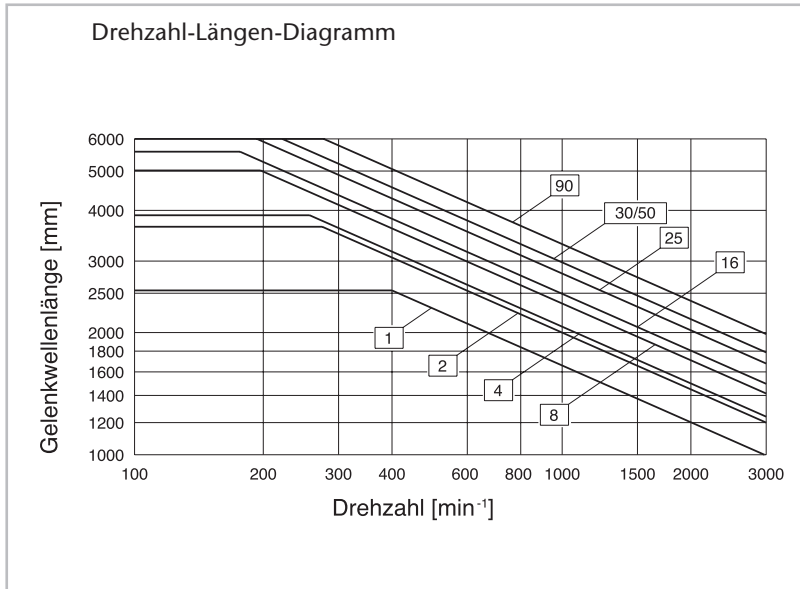


6.3 Hochelastische Gelenkwellen

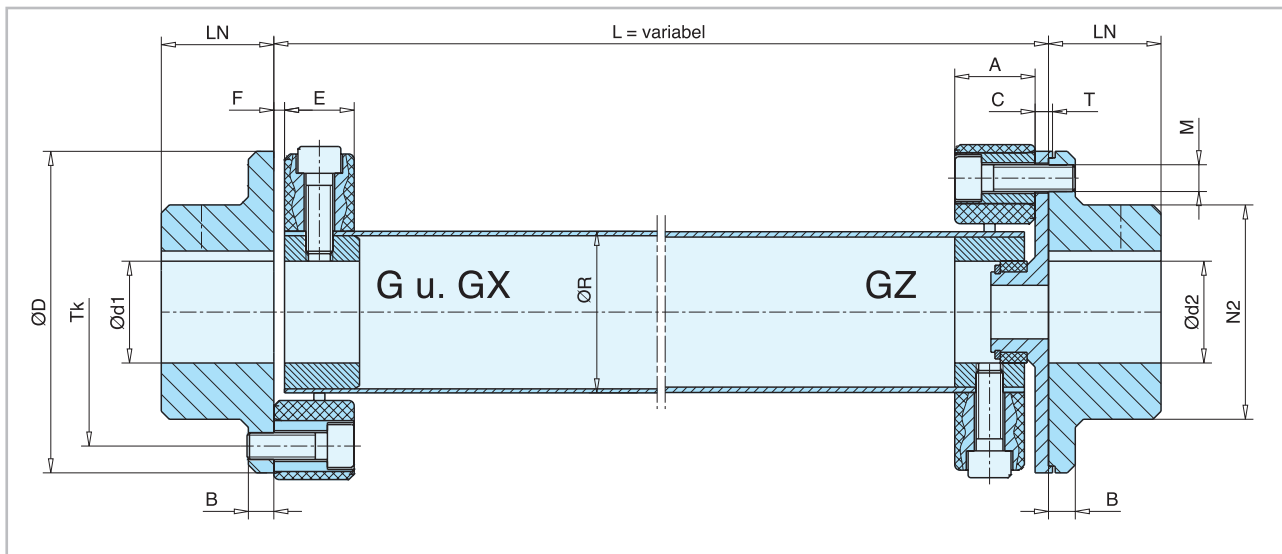


Auslegung:

Das Nenndrehmoment T_N der G/GX/GZ-Welle muss unter Berücksichtigung des Stoßfaktors $S^{1)}$ mind. so groß sein wie das zu übertragende Anlagendrehmoment T_{Anl}

$$T_N \geq T_{Anl} * S$$

Maßbild



Größe	A	B	C	ØD	Fertigbohrung Ød H7 ²⁾		E	F	L _N	ØN ₂	ØR	T	T _K /M
					min. Ø d1/d2	max. Ø d1/d2							
1	24	7	5	56	8	25	22	2	24	36	30	1,5	Ø44/2xM6
2	24	8	5	85	12	38	20	4	28	55	40	1,5	Ø68/2xM8
4	28	8	5	100	15	45	24	4	30	65	45	1,5	Ø80/3xM8
8	32	10	5	120	18	55	28	4	42	80	60	1,5	Ø100/3xM10
16	42	12	5	150	20	70	36	6	50	100	70	1,5	Ø125/3xM12
25	46	14	5	170	20	85	40	6	55	115	85	1,5	Ø140/3xM14
30	58	16	5	200	25	100	50	8	66	140	100	1,5	Ø165/3xM16
50	58	16	5	200	25	100	50	8	66	140	100	1,5	Ø165/3xM16
90	70	19	5	260	30	110	62	8	80	160	125	2,0	Ø215/3xM20

¹⁾ Die Nenndrehmomente sind gültig für Betrieb mit leichten Stößen; bei schweren Stößen muß ein Stoßfaktor von 1,4 eingerechnet werden.

²⁾ Paßfedernut nach DIN 6885/1.