

5.2 Abmessungen Bauart 1

5.2.1 Baureihe MERKUR

MERKUR		M0	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8
Gehäuseanschluss:										
Gehäuse	ØW	26	30	39	46	60	85	120	145	170
	H	12	12	12	12	12	12	15	15	15
Spindel-Kopf										
Kopf II	Ød	50	65	80	90	110	150	220	260	310
	H2	12	12	12	12	15	20	30	30	30
Kopf I/III	*ØTr	14	18	20	30	40	60	70	100	120
Kopf IV	Øu	25	30	40	45	60	85	120	160	170
	H3	12	12	12	12	12	12	15	15	15
Kopf GK	Øu1	14	20	25	34	52	60	-	-	-
	H3	12	12	12	12	12	12	-	-	-
Mindest- zd_{min}										
Kopf II		7	12	16	16	19	37	42	52	102
Kopf I/III		0	0	0	0	0	0	0	0	0
Kopf IV-GK		3	4	7	5	4	7	12	12	22
Faltenbalg Innen- und Außendurchmesser (Material PN 100 und PN 200)										
Kopf II	D	63	63	100	100	120	150	220	260	310
	E	105	105	140	140	180	210	280	320	370
Kopf I-III-IV-GK	D	38	38	45	63	100	100	120	200	200
	E	75	75	85	105	140	140	180	260	260

Abmessungen für Ku-Spindeln auf Anfrage.

*bei Ku-Spindel-Anschluss Kopf I-III = Ku-Ø

5.2.2 Baureihe HSE und SHG

HSE		31	36	50	63	80	100	125	140	200
Gehäuseanschluss:										
Gehäuse	ØT	62	72	92	122	152	182	222	262	352
	H	15	16	18	20	25	25	25	25	25
Spindel-Kopf										
Kopf II	Ød	62	72	92	122	150	182	222	262	185
	H2	12	12	12	18	20	20	25	30	30
Kopf I/III	ØTr	18	22	40	50	60	70	100	120	160
Kopf IV	Øu	30	40	50	65	90	110	140	170	220
	H3	12	12	12	12	15	15	20	20	20
Mindest- zd_{min} bei Ausführung H (s. Kap. 3.7)										
Kopf II		31	33	38	42	50	50	70	85	20
Kopf I / III		8	8	10	10	5	5	5	5	0
Kopf IV		20	20	20	20	20	20	20	20	20
Mindest- zd_{min} bei Ausführung F (s. Kap.3.7)										
Kopf II		39	41	46	51	64	69	89	109	49
Kopf I / III		16	16	18	19	19	24	24	29	29
Kopf IV		28	28	28	29	34	39	39	44	49
Faltenbalg Innen- und Außendurchmesser (Material PN 100 und PN 200)										
Kopf II	D	63	63	100	120	150	185	260	300	300
	E	105	105	140	180	210	245	320	360	360
Kopf I-III-IV	D	38	45	63	75	110	130	150	200	245
	E	75	85	105	125	150	185	210	260	295

() Klammerwerte bei Ausführung mit Ku-Spindel

SHG		G15	G25	G50	G90
Gehäuseanschluss:					
Gehäuse	ØT	39	100	60	90
	H	12	12	15	15
Spindel-Kopf					
Kopf II	Ød	90	98	110	170
	H2	12	12	15	25
Kopf I/III	ØTr	24	35	40	60
	(ØKu)	(25)	-	(40/32)	(63)
Kopf IV-	Øu	-	50	65	80
Kopf GK	Øu1	34	-	52	-
	H3	12	12	15	15
Mindest- zd_{min} bei Ausführung H (s. Kap. 3.8.1.2)					
Kopf II		-	33	-	-
Kopf I / II		-	3	-	-
Kopf IV		-	15	-	-
Mindest- zd_{min} bei Ausführung F					
Kopf II		16	43	19	32
Kopf I / II		0	13	0	0
Kopf IV		-	25	4	7
Kopf GK		5	-	4	-
Faltenbalg Innen- und Außendurchmesser (Material PN 100 und PN 200)					
Kopf II	D	100	120	120	185
	E	140	180	180	245
Kopf I-III-IV-GK	D	63	75	110	110
	E	105	125	150	150

() Klammerwerte bei Ausführung mit Ku-Spindel