

Hochleistungsschmierfette FORMAX 50/60

Hochleistungsschmierfett FORMAX 50

Wirkungsweise

FORMAX 50 ist ein überalkalischer Hochtemperaturschmierstoff höchster Güte aus Kalziumsulfonatefetten und gehört nach dem NGLI-Standard zur Walkpenetrationsklasse 1,5. Es ist sehr gut pumpbar und überbrückt die Einsatzbereiche der Klassen 1 und 2.

FORMAX 50 geht mit den metallischen Reiboberflächen der Maschine, unter Arbeitsdruck, eine chemische Verbindung ein. Es entsteht die FORMAX 50-Metallschicht. Sie ist hochglatt, vermindert Reibung und wirkt als Antiverschleißschicht gegen härteste Belastungen, bei einer Mindestdicke von 1-2 Tausendstel mm. (Kaum tretender Metall-auf-Metall-Kontakt bei Schmierfilmausdünnung.) Es schützt ebenso vor Rost, korrosiven Veränderungen und ist annähernd immun gegen Auswaschungen.

FORMAX 50 wirkt ohne die Verwendung von Feststoffschmiermitteln (z.B. Graphit, Teflon) und vermischt sich mit den meisten Lithium- und anderen Fetten, so das ein leichter Austausch möglich ist. Es enthält keine lackzerstörenden Substanzen. Als Treibgas dienen Propan/ Butan.

Mechanische Stabilität

- Shell Rolltest (D-183) 6h
- 20°C Anfangstemperatur
- 66°C Endtemperatur
- keinerlei Anzeichen von Erweichung

Wärmefestigkeit

- Tropfpunkt bei ca. 315°C (leicht flüssig)
Nach Abkühlung entsteht wieder die ursprüngliche Fettstruktur
- Radlagerschwund –lecklage (D-1263)
165°C Versuchstemperatur und keinerlei Leckneigung, Verhärtung oder sonstige Anzeichen auf Versagen
- Schmierstandzeit (D-3336)
900 h bei 190°C

Oxidations- (Witterungs-) Beständigkeit

- Druckbehältertest nach GM-9075-D
- Versuchsdauer 1 Woche bei 149°C
- Keine Neigung zum Kochen oder Verkoken, buttrige Konsistenz bleibt bestehen

Widerstandsfähigkeit gegen Wasser

- Versuchsgemisch mit 50% Wasser
- ASTM-ARBTS-Stabilitätstest
- Keine Neigung zum Verklumpen oder Zusammenbruch

Hochleistungsschmierfett FORMAX 60

Produktbeschreibung

Stark haftendes Teflon-Fett mit dauerhafter Wirkung für allgemeine Anwendung und speziell für hochbeanspruchte Kugel- und Trapezgewindetribe.

Die wichtigsten Vorteile

- Ermäßigte Antriebskraft während des Starts und bei wechselnden Belastungen
- Ausgezeichnete Materialhaftung – das Fett läuft nicht aus der Schmierstelle
- Sehr hohe Wasserbeständigkeit
- Sehr gut geeignet für hohe Ansprüche, Stoßbelastungen und Vibrationen durch aktivierte Teflon-Teilchen
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiß
- Erhöhter Korrosions- und Rostschutz
- Mischbar mit Lithium-Fetten
- Besitzt Notlaufeigenschaften durch Teflon
- Greift keine Leichtmetalle an

Gebrauchsanweisung

Die Teile vor Gebrauch gut reinigen und altes Fett entfernen oder durchspülen.

Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Mischung aus mineralem und synthetischem Öl, Lithiumkomplex-Verdicker, PTFE und Zusätzen.