

## Bestellschlüssel Kugelgewindespindel

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10  
 K G S - - X - - - - - - - - - -

<b>1</b>	<b>Produktkurzzeichen</b>	<b>KGS</b>
<b>2</b>	<b>Ausführungen Spindel</b>	<b>R</b> = Spindel gerollt <b>W</b> = Spindel gewirbelt <b>S</b> = Spindel geschliffen
<b>3</b>	<b>Nenn Durchmesser des Gewindes in mm</b>	z.B. <b>20</b>
<b>4</b>	<b>Steigung in mm</b>	z.B. <b>05</b>
<b>5</b>	<b>Genauigkeitsklasse der Spindel</b>	<b>P3</b> = Steigungsgenauigkeit: 12µ/300mm <b>P5</b> = Steigungsgenauigkeit: 25µ/300mm <b>T7</b> = Steigungsgenauigkeit: 50µ/300mm <b>T9</b> = Steigungsgenauigkeit: 130µ/300mm <b>T10</b> = Steigungsgenauigkeit: 200µ/300mm
<b>6</b>	<b>Steigungsrichtung</b>	<b>RH</b> = Rechtsgewinde <b>LH</b> = Linksgewinde
<b>7</b>	<b>Spindelenden</b> Da die Spindelendenbearbeitung beliebig gepaart werden kann, werden die Buchstaben des Bestellcodes entsprechend zugeordnet.  1. Spindelende passend zu Festlager = Bestellcode - FL- 2. Spindelende nur angefast Bestellcode - A0- so wird - FL-A0- eingetragen	<b>00</b> = Enden nur gesägt bzw. getrennt <b>G</b> = 1. Ende gegläht (Glühlänge angeben) <b>G</b> = 2. Ende gegläht (Glühlänge angeben) <b>A0</b> = Plangedreht mit Fase <b>FL</b> = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Festlager FL <b>LK</b> = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-K <b>LN</b> = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-N <b>LR</b> = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-R <b>K</b> = Ende entsprechend Kundenzeichnung bzw. Angaben <b>M0</b> = metrischer Gewindezapfen <b>ZA</b> = Zylinderschaft mit Fase
<b>8</b>	<b>Gesamtlänge</b>	..... <b>in mm</b>
<b>9</b>	<b>Sonderanforderungen</b>	<b>0</b> = keine <b>1</b> = entsprechend Angabe, Beschreibung oder Zeichnung
<b>10</b>	<b>Zubehör</b>	<b>0</b> = ohne Zubehör <b>1</b> = angebautes Zubehör <b>2</b> = mitgeliefertes Zubehör <b>3</b> = angebautes und mitgeliefertes Zubehör