Bestellschlüssel Trapezgewindespindel

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

T G S - - X - - - - - - -

1	**Produktkurzzeichen**	**TGS**
2	**Ausführungen Spindel**	**R** = Spindel gerollt
		W = Spindel gewirbelt
3	**Größe = Tr und Nenndurchmesser des Gewindes in mm**	**Tr12 / Tr14 / Tr16 / Tr18 / Tr20 / Tr22 / Tr24 / Tr30 / Tr32 / Tr36 / Tr40 / Tr50 / Tr58 / Tr60 / Tr65 / Tr70 / Tr80 / Tr90 / Tr100 / Tr120 / Tr160 / Tr190**
4	**Steigung in mm** bei mehrgängigem Gewinde Gesamtsteigung-P-Einzelsteigung	**3 / 4 / 5 / 6 / 6P3 / 7 / 8 / 8P4 / 9 / 10 / 10P5 / 12 / 12P6 / 14 / 14P7 / 16 / 16P8 / 18P9 / 20 / 24**
5	**Steigungsrichtung**	**RH** = Rechtsgewinde
		LH = Linksgewinde
6	**Spindelenden** Da die Spindelendenbearbeitung beliebig gepaart werden kann, werden die Buchstaben des Bestellcodes entsprechend zugeordnet. **1.** Spindelende passend zu Festlager = Bestellcode –FL– **2.** Spindelende nur angefast Bestellcode –A0– so wird –FL–A0– eingetragen	**00** = Enden nur gesägt bzw. getrennt
		A0 = Plangedreht mit Fase
		FL = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Festlager FL
		LK = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-K
		LN = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-N
		LR = Ende passend zu ALLTEC-Standard-Loslager LL-R
		K = Ende entsprechend Kundenzeichnung bzw. Angaben
		M0 = metrischer Gewindezapfen
		ZA = Zylinderschaft mit Fase
7	**Gesamtlänge**	**.....** **in mm**
8	**Sonderanforderungen**	**0** = keine
		1 = entsprechend Angabe, Beschreibung oder Zeichnung
9	**Werkstoff**	**0** = C 15 (1.0401)
		1 = C 45 (1.0503)
		2 = X 2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404)
		3 = X 10 CrNiS 18 9 (1.4305)
		4 = C 35 (1.0501)
		9 = Sonderwerkstoff (Bitte in Zusatztext angeben)
10	**Zubehör**	**0** = ohne Zubehör
		1 = angebautes Zubehör
		2 = mitgeliefertes Zubehör
		3 = angebautes und mitgeliefertes Zubehör

Phone +49 (0) 71 31/28 71-0 · Fax +49 (0) 71 31/28 71-11 · www.alltec.de · info@alltec.de